

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Отличительной особенностью нашей компании является возможность предоставить нашим партнерам не только качественные медицинские изделия, но и помощь в правильном подборе ИМН, готовим коммерческие предложения и технические задания, помогаем с подбором КТРУ и ОКПД2.

- г. Киров,ул. Дзержинского,д. 6, пом. 1017
- Altarim.ru info@altarim.ru
- 8(8332)46-41-31



ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩИЙ АППАРАТ (TL)



Линейный сшивающий аппарат, обеспечивающий формирование 2-рядного скобочного шва с регулируемой высотой закрытой скобки от 1,0 до 2,5 мм. при помощи скобок B-образной формы из титанового сплава, расположенных в шахматном порядке.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина рабочей части: 30 мм., 60 мм., 90 мм.

Количество рядов скобочного шва: 2 Расходные материалы: кассеты

Высота закрытия скобок: регулируемая в диапазоне от 1,0 - 2,5 мм., в

зависимости от аппарата

Материал скобок: титановый сплав Общее количество прошиваний: 4

Поставляется заряженным

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.
- Регулируемая высота закрытия скобок обеспечивает контролируемую компрессию тканей различной толщины (в том числе и плотных тканей желудка, бронхов).

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Рукоять регулировки зазора между браншами регулирует высоту закрытия скобки, что позволяет подобрать необходимый уровень компрессии в зависимости от конкретной ткани прямо во время операции.
- Наличие у упорной части бранши направляющей для рассечения тканей.
- Наличие модели для сосудистых тканей, модели для тканей нормальной плотности и модели для работы с плотными тканями позволяет выбрать оптимальное решение в каждом случае.

наши контакты:

ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩИЙ АППАРАТ (ТХ)



Линейный сшивающий аппарат, обеспечивающий формирование 3-или 2-рядного скобочного шва с фиксированной высотой закрытой скобки 1,0; 1,5; 2,0 мм. при помощи скобок В-образной формы из титанового сплава, расположенных в шахматном порядке

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина рабочей части: 30 мм, 60 мм.

Количество рядов скобочного шва: 2 для нормальных и утолщенных

тканей, 3 – для сосудистых Расходные материалы: кассеты

Высота закрытия скобок: фиксированная в зависимости от аппарата и

кассеты – 1,0; 1,5; 2,0 мм

Материал скобок: титановый сплав Общее количество прошиваний: 8

Поставляется заряженным

Наличие промежуточного положения закрытия браншей

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Благодаря раздельным рукояткам для сведения браншей и прошивания, а также кнопке размыкания браншей аппарат может использоваться с помощью одной руки. Также раздельное смыкание рукояток препятствует случайному прошиванию.
- Блокировка аппарата при использованной или неправильно введенной кассете предохраняет от некачественного прошивания.
- Наличие промежуточного положения закрытия браншей позволяет правильно разместить ткань в браншах перед прошиванием.

наши контакты:





ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЙ АППАРАТ (TLC)



Линейный сшивающе-режущий аппарат, обеспечивающий формирование 4-рядного скобочного шва с фиксированной высотой закрытой скобки 1,0; 1,5; 1,8; 2,0 мм. при помощи скобок В-образной формы из титанового сплава с одновременным рассечением ткани между вторым и третьим рядами скобок

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина рабочей части: 55 мм., 75 мм., 100 мм. Количество рядов скобочного шва: 4.Расходные материалы: кассеты.Высота закрытия скобок: фиксированная в зависимости от аппарата и кассеты – 1,0; 1,5; 1,8; 2,0 мм. Материал скобок: титановый сплав.Общее количество прошиваний: 8.Поставляется заряженным. Наличие промежуточного положения закрытия браншей

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.
- Линия механического шва выступает за линию разреза минимум на 1,5 скобки, обеспечивая герметичность скобочного шва.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Белые, синие, золотые и зеленые кассеты являются взаимозаменяемыми у аппаратов с одинаковой длиной рабочей части.
- Блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете исключает рассечение тканей без их предварительного прошивания.
- Наличие промежуточного положения закрытия браншей позволяет правильно разместить ткань в браншах перед прошиванием, а также осуществлять манипуляции аппаратом при помощи одной руки.
- Кнопка удерживания захваченных в бранши тканей препятствует их выскальзыванию при прошивании.

наши контакты:

МНОГОРАЗОВЫЙ ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЙ АППАРАТ (VALUTRUS)



Многоразовый линейный сшивающе-режущий аппарат, обеспечивающий формирование 4-рядного скобочного шва с фиксированной высотой закрытой скобки 1,5 или 2,0 мм. при помощи скобок В-образной формы из титанового сплава с возможностью одновременного рассечения ткани между вторым и третьим рядами скобок или только прошиванием без рассечения.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина рабочей части: 55 мм.

Количество рядов скобочного шва: 4.

Расходные материалы: модуль прошивания (с ножом/без ножа), кассеты. Высота закрытия скобок: фиксированная в зависимости от кассеты – 1,5; 2,0 мм. Материал скобок: титановый сплав.

Общее количество прошиваний: модуль – 8 прошиваний у одного пациента, аппарат – 200 использований.

Аппарат, модули и кассеты поставляются отдельно Наличие промежуточного положения закрытия браншей

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.
- Линия механического шва выступает за линию разреза минимум на 1,5 скобки, обеспечивая герметичность скобочного шва.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Многоразовый металлический аппарат рассчитан на 200 использований. Возможность выбора между модулем с ножом и без ножа, а также выбор кассеты с высотой закрытия скобки 1,5 мм или 2,0 мм позволяет адаптироваться к любой клинической ситуации.
- Блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете исключает рассечение тканей без их предварительного прошивания.
- Наличие промежуточного положения закрытия браншей позволяет правильно разместить ткань в браншах перед прошиванием, а также осуществлять манипуляции аппаратом при помощи одной руки.
- Кнопка удерживания захваченных в бранши тканей препятствует их выскальзыванию при прошивании.

наши контакты:





ЦИРКУЛЯРНЫЙ СШИВАЮЩИЙ АППАРАТ **ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ГЕМОРРОЯ**





Набор инструментов для проведения геморроидопексии по методу Лонго или хирургического лечения ректоцеле включает в себя: циркулярный сшивающе-режущий аппарат с прямым стволом и несъемной головкой, циркулярный анальный расширитель, направитель нитей и прозрачный аноскоп для формирования кисетного шва.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Циркулярный аппарат: Фиксированная головка. Диаметр головки: 33 мм. Диаметр ножа: 24,4 мм. Форма ствола: прямой. Количество рядов скобочного шва: 2. Высота закрытия скобок: регулируемая 0,75-1,5 мм. (РРН03) или 1,0-2,5 мм. (РРН01). Высота ножки открытой скобки: 4,25 мм. (РРН03) и 5,5 мм. (РРН01). Материал скобок: титановый сплав. Общее количество прошиваний: 1. Прозрачный аноскоп: Окно с углом 90°. Маркерные насечки для точного формирования кисетного шва

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Цельнолитая опорная часть головки аппарата и регулируемая высота закрытия скобки обеспечивают контролируемую степень компрессии прошиваемых тканей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва.
- Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Регулируемая степень компрессии тканей позволяет адаптироваться к любой клинической ситуации.
- Хорошо визуализированная шкала компрессии с маркировкой по высоте закрытой скобки упрощает использование аппарата.
- Противоскользящее покрытие и эргономичный дизайн облегчают использование и контроль аппарата (только РРН03).
- Фиксированная головка обеспечивает легкость манипуляции аппаратом в операционном пространстве.
- Прорезаемая прокладка обеспечивает тактильный и звуковой контроль при прошивании и рассечении тканей.
- Наличие предохранителя препятствует случайному прошиванию.
- Окно прозрачного аноскопа под углом 90° обеспечивает хороший угол обзора при формировании кисетного шва.

НАШИ КОНТАКТЫ:

ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩИЙ АППАРАТ (ACCESS 55)



Линейный сшивающий аппарат, обеспечивающий формирование 2-рядного скобочного шва с фиксированной высотой закрытой скобки 1,5 и 2,0 мм. при помощи скобок B-образной формы из титанового сплава в труднодоступных пространствах

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина рабочей части: 55 мм

Длина ствола: 20 см

Сгибание ствола: 30° в каждую сторону Вращение ствола: 95° в каждую сторону

Артикуляция головки аппарата: 80° в каждую сторону

Количество рядов скобочного шва: 2

Высота закрытия скобок: фиксированная в зависимости от аппарата – 1,5;

2,0 мм. (кассета для сосудистых тканей отсутствует)

Материал скобок: титановый сплав Общее количество прошиваний: 1

Поставляется заряженным

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Благодаря раздельным рукояткам для сведения браншей и прошивания, а также кнопке размыкания браншей аппарат может использоваться с помощью одной руки. Также раздельное смыкание рукояток препятствует случайному прошиванию.
- Блокировка аппарата после прошивания предохраняет от повторного прошивания при использованной кассете.
- Сгибание и вращение ствола аппарата, а также артикуляция головки позволяют позиционировать аппарат в самых труднодоступных местах.
- Кнопка удерживания захваченных в бранши тканей препятствует их выскальзыванию при прошивании.

наши контакты:





ЦИРКУЛЯРНЫЙ СШИВАЮЩИЙ АППАРАТ



Циркулярные сшивающе-режущие аппараты с прямым или изогнутым стволом, обеспечивающие формирование 2-рядного скобочного шва с регулируемой высотой закрытой скобки от 1,0 до 2,5 мм при помощи скобок В-образной формы из титанового сплава с одновременным рассечением ткани

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Съемная головка. Диаметр головки: 21 мм, 25 мм, 29 мм, 33 мм.

Длина ствола: 180 мм

Форма ствола: прямой, изогнутый Количество рядов скобочного шва: 2

Высота закрытия скобок: регулируемая 1,0-2,5 мм

Высота ножки открытой скобки: 5,5 мм Материал скобок: титановый сплав Общее количество прошиваний: 1

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Цельнолитая опорная часть головки аппарата и регулируемая высота закрытия скобки обеспечивают контролируемую степень компрессии пришиваемых тканей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва.
- Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.
- Наибольшая в классе высота ножки открытой скобки (5,5 мм) позволяет формировать скобки даже при работе с толстыми тканями.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Регулируемая степень компрессии тканей, а также наличие 4 различных диаметров головки аппарата позволяют адаптироваться к любой клинической ситуации.
- Хорошо визуализированная шкала компрессии с маркировкой по высоте закрытой скобки упрощает использование аппарата.
- Противоскользящее покрытие и эргономичный дизайн облегчают использование и контроль аппарата.
- Съемная низкопрофильная головка обеспечивает легкость введения рабочей части в полость органа.
- Прорезаемая прокладка обеспечивает тактильный и звуковой контроль при прошивании и рассечении тканей.
- Наличие предохранителя препятствует случайному прошиванию.
- Благодаря широкому просвету анастомоза и узкой анастомотической губе аппарат легко извлекается из сформированного анастомоза без дополнительных приспособлений.

наши контакты:

ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЙ АППАРАТ (NTLC)





Линейный сшивающе-режущий аппарат, обеспечивающий формирование 6-рядного скобочного шва с регулируемой высотой закрытой скобки 1,5; 1,8; 2,0 мм. при помощи скобок 3D формы из титанового сплава с одновременным рассечением ткани между третьим и четвертым рядами скобок

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина рабочей части: 55 мм., 75 мм. Количество рядов скобочного шва: 6. Расходные материалы: кассеты. Высота закрытия скобок: регулируемая в зависимостиот выбранной на аппарате – 1,5; 1,8; 2,0 мм. Материал скобок: титановый сплав. Общее количество прошиваний: 12. Поставляется незаряженным. Наличие промежуточного положения закрытия браншей. Единая кассета для высоты скобочного шва 1,5; 1,8; 2,0

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.
- Линия механического шва выступает за линию разреза минимум на 1,5 скобки, обеспечивая герметичность скобочного шва.
- Формирование 6-рядного скобочного шва с объемным 3D закрытием скобок увеличивает общую зону компрессии ткани и улучшает гемостаз.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Единая кассета обеспечивает 3 варианта закрытия скобок: 1,5; 1,8; 2,0. Регулируемая высота закрытия скобок позволяет адаптироваться к любой клинической ситуации.
- Блокировка аппарата при использованной, неправильно вставленной или отсутствующей кассете исключает рассечение тканей без их предварительного прошивания.
- Наличие промежуточного положения закрытия браншей позволяет правильно разместить ткань в браншах перед прошиванием, а также осуществлять манипуляции аппаратом при помощи одной руки.
- Выступ удерживания захваченных в бранши тканей препятствует их выскальзыванию при прошивании.
- Возможность прошивания с обеих сторон аппарата за счет перекидного рычага прошивания.
- Прорезиненное противоскользящее покрытие на рукоятях.

наши контакты:







СШИВАЮЩИЕ АППАРАТЫ для открытой хирургии

ИЗОГНУТЫЙ СШИВАЮЩЕ-РЕЖУЩИЙ **ANNAPAT (CONTOUR)**



Изогнутый сшивающе-режущий аппарат, обеспечивающий формирование 4-рядного скобочного шва с фиксированной высотой закрытой скобки 1,5 или 2,0 мм. при помощи скобок В-образной формы из титанового сплава с одновременным рассечением ткани между вторым и третьим рядами скобок

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Изогнутая рабочая часть аппарата. Длина разреза: 40 мм. Длина скобочного шва: внешний – 48 мм., внутренний – 42 мм. Количество рядов скобочного шва: 4. Расходные материалы: кассеты. Высота закрытия скобок: фиксированная в зависимости от аппарата и кассеты – 1,5; 2,0 мм. Материал скобок: титановый сплав. Общее количество прошиваний: 6. Поставляется заряженным. Наличие промежуточного положения закрытия браншей

КАЧЕСТВЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ШОВ:

- Конструкция аппарата обеспечивает параллельное сведение браншей, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Свойства титанового сплава, из которого изготовляются скобки, предотвращают обратное открытие уже сформированных скобок.
- Линия механического шва выступает за линию разреза минимум на 1,5 скобки, обеспечивая герметичность скобочного шва.

ГИБКОСТЬ И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Анатомически изогнутая рабочая часть аппарата обеспечивает глубокий доступ в узком пространстве и хорошую визуализацию прошиваемых тканей в малом тазу.
- Блокировка аппарата при использованной или отсутствующей кассете исключает рассечение тканей без их предварительного прошивания.
- Наличие промежуточного положения закрытия браншей позволяет правильно разместить ткань в браншах перед прошиванием, а также осуществлять манипуляции аппаратом при помощи одной руки.
- При прошивании большого объема тканей, которые не помещаются полностью в бранши аппарата, возможно прошивание в 2 этапа. При этом место прокола тканей ограничителем прошивается скобками, тем самым обеспечивая герметичность шва.
- Наличие ограничителя ткани препятствует выскальзыванию ткани из браншей и исключает попадание в зону прошивания окружающих структур.
- Синие и зеленые кассеты являются взаимозаменяемыми.

НАШИ КОНТАКТЫ: